**采购需求**

一、**货物需求一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 技术参数 | 数量 |
| 1 | 蓄电池 | 1. 本项目应采用阀控式密封铅酸蓄电池，单节蓄电池标称电压12V，单节蓄电池容量：≥150Ah。
2. 安全阀应在1kPa-49kPa的范围内可靠的开启和关闭。
3. 端子、极柱及汇流排不应熔化或熔断；槽、盖不应熔化或变形。
4. 当外遇明火时其内部不应发生燃烧或爆炸。
5. 能够承受50kPa的正压而不破裂、不开胶，压力释放后壳体无残余变形，检验合格。
6. 完全充电的蓄电池，在温度为25℃时蓄电池静置28天后，容量保存率不低于该电池实际容量（25℃时的C10）的97%。
7. 安全阀要求：具有自动开启和自动关闭功能，开阀压力和闭阀压力满足一下以下要求：（1）开阀压力：10～35kPa；（2）闭阀压力：3～30kPa。
8. 开路电压最高与最低差值≦100mV(12V电池)。
9. 进入浮充状态24h后端电压差≦480mV(12V电池)。
10. 同组蓄电池10h率容量试验时，最大实际容量与最小实际容量差值≦5%。
11. **★以上要求需要提供数据来源（投标人需提供承诺函，承诺中标后提供证明材料给采购人查验）**
 | 40节 |
| 2 | 蓄电池 | 1. 本项目应采用阀控式密封铅酸蓄电池，单节蓄电池标称电压12V，单节蓄电池容量：≥100Ah。
2. 安全阀应在1kPa-49kPa的范围内可靠的开启和关闭。
3. 端子、极柱及汇流排不应熔化或熔断；槽、盖不应熔化或变形。
4. 当外遇明火时其内部不应发生燃烧或爆炸。
5. 能够承受50kPa的正压而不破裂、不开胶，压力释放后壳体无残余变形，检验合格。
6. 完全充电的蓄电池，在温度为25℃时蓄电池静置28天后，容量保存率不低于该电池实际容量（25℃时的C10）的97%。
7. 安全阀要求：具有自动开启和自动关闭功能，开阀压力和闭阀压力满足一下以下要求：（1）开阀压力：10～35kPa；（2）闭阀压力：3～30kPa。
8. 开路电压最高与最低差值≦100mV(12V电池)。
9. 进入浮充状态24h后端电压差≦480mV(12V电池)。
10. 同组蓄电池10h率容量试验时，最大实际容量与最小实际容量差值≦5%。
11. **★以上要求需要提供数据来源（投标人需提供承诺函，承诺中标后提供证明材料给采购人查验）**
 | 64只 |
| 3 | 蓄电池 | 1. 本项目应采用阀控式密封铅酸蓄电池，单节蓄电池标称电压12V，单节蓄电池容量：≥65Ah。
2. 安全阀应在1kPa-49kPa的范围内可靠的开启和关闭。
3. 端子、极柱及汇流排不应熔化或熔断；槽、盖不应熔化或变形。
4. 当外遇明火时其内部不应发生燃烧或爆炸。
5. 能够承受50kPa的正压而不破裂、不开胶，压力释放后壳体无残余变形，检验合格。
6. 完全充电的蓄电池，在温度为25℃时蓄电池静置28天后，容量保存率不低于该电池实际容量（25℃时的C10）的97%。
7. 安全阀要求：具有自动开启和自动关闭功能，开阀压力和闭阀压力满足一下以下要求：（1）开阀压力：10～35kPa；（2）闭阀压力：3～30kPa。
8. 开路电压最高与最低差值≦100mV(12V电池)。
9. 进入浮充状态24h后端电压差≦480mV(12V电池)。
10. 同组蓄电池10h率容量试验时，最大实际容量与最小实际容量差值≦5%。
11. **★以上要求需要提供数据来源（投标人需提供承诺函，承诺中标后提供证明材料给采购人查验）**
 | 32只 |
| 4 | 蓄电池 | 1. 本项目应采用阀控式密封铅酸蓄电池，单节蓄电池标称电压12V，单节蓄电池容量：≥38Ah。
2. 安全阀应在1kPa-49kPa的范围内可靠的开启和关闭。
3. 端子、极柱及汇流排不应熔化或熔断；槽、盖不应熔化或变形。
4. 当外遇明火时其内部不应发生燃烧或爆炸。
5. 能够承受50kPa的正压而不破裂、不开胶，压力释放后壳体无残余变形，检验合格。
6. 完全充电的蓄电池，在温度为25℃时蓄电池静置28天后，容量保存率不低于该电池实际容量（25℃时的C10）的97%。
7. 安全阀要求：具有自动开启和自动关闭功能，开阀压力和闭阀压力满足一下以下要求：（1）开阀压力：10～35kPa；（2）闭阀压力：3～30kPa。
8. 开路电压最高与最低差值≦100mV(12V电池)。
9. 进入浮充状态24h后端电压差≦480mV(12V电池)。
10. 同组蓄电池10h率容量试验时，最大实际容量与最小实际容量差值≦5%。
11. **★以上要求需要提供数据来源（投标人需提供承诺函，承诺中标后提供证明材料给采购人查验）**
 | 30只 |
| 5 | 安装 辅材 | 技术要求：负责旧电池的拆除、搬运，新电池安装，更换电池要求在线不停机。 |  |
| 说明：1.投标人的投标文件必须标明所投货物的品牌与参数，保证原厂正品供货。2.产品需具有第三方抗震检测报告。**（投标人需提供承诺函，承诺中标后提供证明材料给采购人查验。）**3.产品外壳采用的ABS树脂，需具有蓄电池阻燃材料测试报告。**（投标人需提供承诺函，承诺中标后提供证明材料给采购人查验。）**4.产品具有防渗透、防短路设计，需具有第三方机构出具的证明文件**（投标人需提供承诺函，承诺中标后提供证明材料给采购人查验。）**5.报价需含税含运费，包含且不限于安装、调试、拆卸、搬运等工作。因供货方原因造成院方损失的需赔偿。6.**投标人提供的证明材料须清晰的反映评审内容，如因材料模糊不清，导致评标委员会无法辨认的，评标委员会可以不予认可，一切后果由投标人自行承担。**7.中标人供货价格计算方式如下:最高限价(单价)×中标费率=供货价格(单价)。**本项目采取费率报价模式，最高费率100%。** |

**二、人员培训要求**

货物验收合格后，中标人应对采购人的相关人员进行免费现场培训。

**三、货物质量及售后服务要求**

1.货物质量：中标人提供的货物必须是全新、原装、合格正品，完全符合国家规定的质量标准和厂方的标准。货物完好，配件齐全。

2.保修及售后服务：依据商品的保修条款及售后服务条款，提供原厂质保，质保期按照国家规定，且不低于所供品牌向用户承诺的质保期限，**本项目要求最低质保为3年，最终以供应商或厂家承诺的质保为准**。质保期从货物验收合格后算起。

3.质保期内设备故障要求1小时内应答，2小时形成解决方案。逾期甲方可自行组织维修，费用由中标人承担。

4.中标人所投的品牌货物在供货或使用过程中出现质量和使用问题，采购人有权要求更换，直至采购人满意，且不再另行支付任何费用。

5.按采购人实际需求进行供货，中标人须无条件满足采购人需求，确保供货质量并及时供货。

**四、供货期**

合同签订后30日历天内完成供货。

1. **验收**

蓄电池在验收时需要任意抽选蓄电池做恒流放电实验确保电池容量的真实性和满足性。
 **六、付款方式**

货物到达采购人现场，安装调试完成最终验收合格，采购人在30日历天内向中标人支付合同总金额的60%。正常运行6个月，采购人在30日历天内向中标人支付合同总金额的30%。正常运行质保期满后，采购人在30日历天内向中标人一次性付清合同总金额10%。